

# Referenz

## Entgiftung einer Galvanik, HermannHuster, Hagen

### Das Unternehmen

Die Hermann Huster GmbH & Co KG in Hagen ist Spezialist für Oberflächen- beschichtungen und Korrosionsschutz. Das Leistungsspektrum umfasst u. a. die galvanische Verzinkung, Zink-Eisen-Überzüge, Chromatierung, Passivierung, Versiegelungen, Zink-Lamellen-Überzüge, Organische Top-Coats, Duplex-Verfahren und Phosphatierungen.

### Messtechnische Problemstellung

Während des Galvanisierungsprozesses wird in alkalischen und sauren Medien gereinigt, gespült, elektrolytisch beschichtet, gespült, mit Cr(III) – oder Cr (VI)-haltigen Passivierungen nachbehandelt und getrocknet. Das alkalische und saure Spülwasser wird in der hauseigenen Abwasserbehandlungsanlage aufbereitet. Das chromathaltige Abwasser wird in einem Pufferbehälter gesammelt und durch Zugabe von Reduktionsmittel werden Chromate in Cr(III)-Verbindungen umgewandelt. Zur Überwachung der Reduktion werden der Redox-Wert und der pH-Wert online gemessen. Bei steigendem pH-Wert wird automatisch Salzsäure zudosiert. Im Anschluss wird das gesamte Abwasser der Neutralisation zugeführt. Dort wird das Abwasser durch Zugabe von Salzsäure oder Natronlauge, gesteuert durch eine weitere pH-Messung, neutralisiert. Zusätzlich wird im Auslauf der Abwasseraufbereitung der pH-Wert online überwacht, um die Qualität des Abwassers bei Einleitung in die kommunale Kläranlage sicherzustellen.



### Urteil des Kunden

*Wir sind bereits seit vielen Jahren Kunde der Firma Kuntze. Überzeugt haben uns zu Beginn der Geschäftsbeziehungen die kompetente Beratung und das gute Preis-Leistungsverhältnis. Wir sind über die Jahre sehr zufrieden mit der Leistung und Lebensdauer der Geräte, der Sensoren und dem Wartungsservice. Wir achten die Dr. A. Kuntze GmbH als kompetenten Partner und zuverlässigen Lieferanten.*

Eberhardt Huster, Geschäftsführer

### Unsere Lösung

Die Firma Kuntze liefert seit 1972 die Mess- und Regeltechnik für die Firma Huster. Um die Funktion und die Genauigkeit der Messung zu gewährleisten hat die Firma Huster sich von Beginn an dazu entschieden den Wartungsservice der Firma Kuntze in Anspruch zu nehmen.

